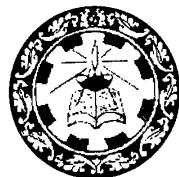


ගිල්ප කලා

10 ගේත්‍රිය

විෂය නිර්දේශය



ජාතික අධ්‍යාපන ආයතනය
මහරගම
ශ්‍රී ලංකා

2007

පටන

1.0 හැඳුන්වීම

2.0 විෂයයේ අරමුණු

3.0 නිපුණතා, නිපුණතා මට්ටම්, විෂය අන්තර්ගතය සහ කාලය

4.0 ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රමවේදය

5.0 ගුණාත්මක යෙදවුම

6.0 තක්සේරුකරණය හා පැහැදිලිය

7.0 පාසල් ප්‍රතිපත්ති හා වැඩසටහන්

1.0 ହେଲ୍‌ଡିନ୍‌ଶିଳ୍ପ

ඁල්පකලා විෂය ගොඩ නැඟේ ඇත්තේ, පාර්මිපරුකව පැවත්න වින ජනකලා ආගුර කර ගනීමිනි. ආදිතමය තමාගේ අදහස් සිතුම් පැනුම් ප්‍රකාශයට පත් කිරීම හා සෝන්ද්ර්යාත්මක වින්දනය විල දැක්වීම තුළින් ජනකලා බහු වන්නට ඇතේ. විවිධ කළා ඁ්ල්ප මේ සඳහා උදාහරණ ලෙස දැක්විය නැකි ය. විතු, ලි කැටයම්, මුර්ති, ලාක්ඡා, ගල් කැටයම් ත්වායින් සමඟ කි.

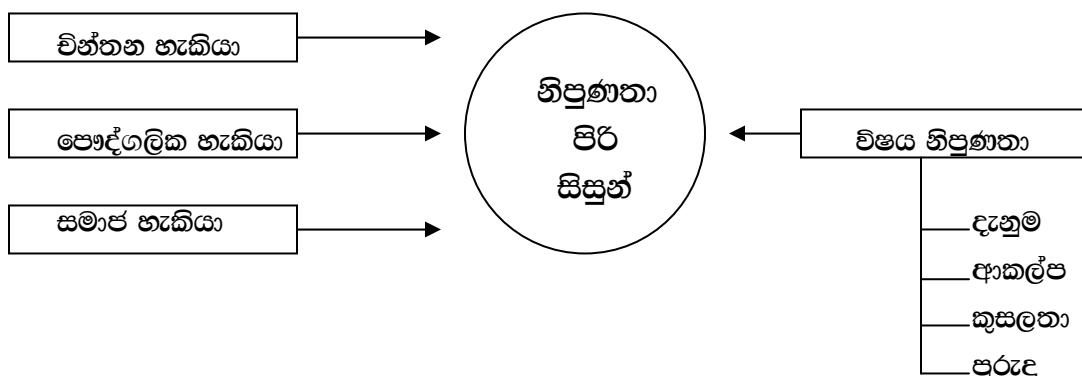
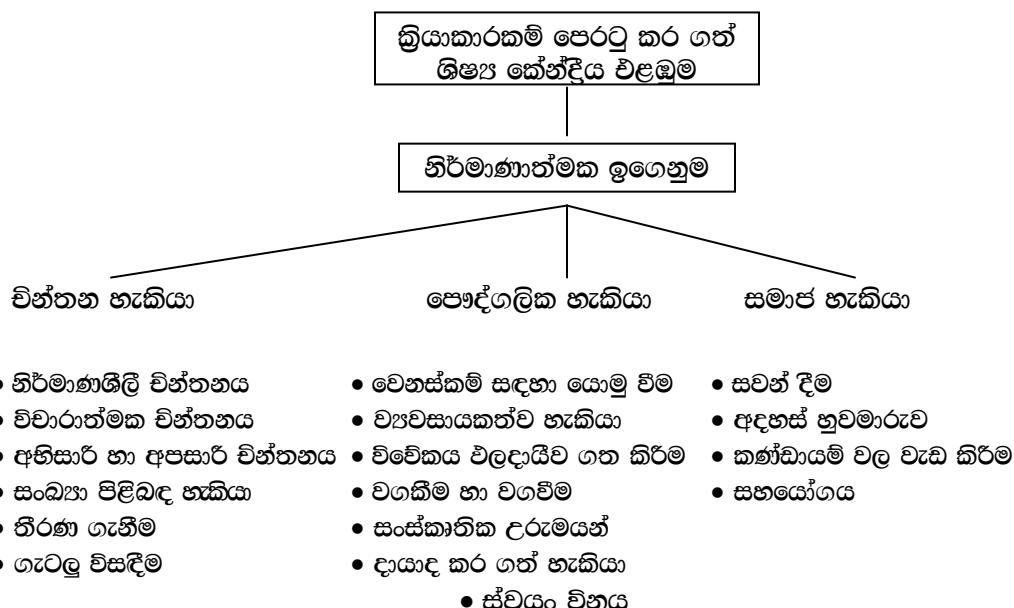
පසු කාලීනව මෙවති ජනකලාවල ට තාක්ෂණය විකතු කර ගැනීම තුළින්, නිෂ්පාදනය වර්ධනය කර ගැනීමට උත්සාහ දුරු ඇත. වෛවැටින් ඒවා කර්මාන්ත බවට පත් වය. ශිල්පකලා විෂයයයේ පසු බිමට පදනම මෙම කර්මාන්ත ආතරින් බහි වූව කි. පාසල් අධ්‍යාපනයට යොමු කරන ලද ශිල්පකලා විෂය ක්ෂේත්‍රයට ප්‍රධාන වගයෙන් ඇතුළත් ව ඇත්තේ පේෂ කර්මාන්තය හා මැටි ශිල්පය යන ජනකලා ක්ෂේත්‍රයන් ය.

විම ක්ෂේත්‍රයන් ට අමතර ව කාලීන අවශ්‍යතා ලෙස සැලකෙන විසිනුරු අන්තම් නිර්මාණ ද ගිල්පක්‍රාලා විෂය කුළ අන්තර්ගතව ඇත. රෙදි පිළි අලංකාර කිරීමේ නව ක්‍රම ඇතුළත් ව ගිල්ප ක්‍රාලා විෂය නවිකරණයට භාජනය කර ඇත. නිර්මාණාත්මක ක්‍රියාකාරකම් පදනම් කර ගත්, මෙම විෂය කාර්මික ආදේශ විෂය තුළින් නිවැරදි භැඩිතල ගොඩ නො ගැනීම සඳහා අන්වැල් සපයා ඇත.

මේ අනුව ශිල්ප කලා විෂයට යොමුවන සිසු දරුවාට ව්‍යවසායකත්ව හැකිය වර්ධනය කරගැනීමේ අවස්ථාව ද උඩකර ගත හැකි ය.

කලා ගේ ප්‍රධාන විෂයයේ ඉගෙනුම් ක්‍රියාවලියට අනුගතවන දරුවා ඉවසීම පුදුණා කරයි. ගැටුම් විසඳීමේ හැකියාව ලබයි. නිර්මාණයේ වින්තනයෙන් යුත් හසුරු කුසලතා පුදුණා කර ගත් කාධික පා මානසික වශයෙන් ක්‍රියායේ වූ විවේකය එලුදායි ව ගත කරන දරුවන් බහු කරුවීම ගිරුපතකා විෂයයෙන් ආපේක්ෂා කෙරේ.

පහත සඳහන් සටහනෙන් එම ක්‍රියාවලිය තවදුරටත් පැහැදිලි වනු ඇත.



2.0 කළා ගිල්ප විෂයයේ අරමුණු

කළා ගිල්ප විෂයයෙන් බලාපොරොත්තු වන්නේ සාම්ප්‍රදායික දැනුම පාදක කරගනීමින් නිර්මාණයිල් වින්තනය අවදී කිරීමයි. මේ යටතේ දැනුම, ආකල්ප, කුසලතා හා සමාජ සම්බන්ධතා සම්බානය විමෙන් ගොඩ තැගෙන නිපුණතා පෙළක් සාක්ෂාත් කරගැනීම සඳහා ඉගෙනුම්ලාභියාට අවස්ථාව ලැබේ.

හිජා කේන්ද්‍රිය ඉගෙනුම් ඉගැන්වීම් ක්‍රියාවලියක් හරහා මෙම නිපුණතා සංවර්ධනය සිදුකෙරෙනු ඇත. තම අභිරුචිය මත ව්‍යවසායකත්ව හැකියා වර්ධනය කරගැනීමට හිජායින්ට හැකිවේ.

වඩා පූවිගේ වගයෙන් පහත සඳහන් අරමුණු සාක්ෂාත් කරගැනීමට අපේක්ෂා කෙරේ.

- කළාගිල්ප පිළිබඳ එළිභාසික විකාශය හඳුනා ගැනීම.
 - සාම්ප්‍රදායික ජනකළාගිල්ප පිළිබඳ අධ්‍යායනය
 - තව ප්‍රවණතා හඳුනා ගැනීම.
- සම්බාදා විෂය විශාලා දායක වීම.
 - වින්තවේග සම්බාද කර ගැනීම.
 - ආචාර ධර්මවලට ගරු කිරීමෙන් යහපත් පැවතීමක් ඇතිකර ගැනීම.
 - කණ්ඩායම්වල සහයෝගයෙන් වැඩකිරීම.
 - විවේකය එලදායීට ගත කිරීම.
 - ජ්වනෝපාය සඳහා පදනම් සකස්කර ගැනීම.
- ප්‍රායෝගික කුසලතා සංවර්ධනය කර ගැනීම.
 - විවිම් කුම හාවිතයෙන් නිර්මාණකරණය
 - විවිධ මාධ්‍ය හාවිතයෙන් විසිනුරු නිර්මාණකරණය
 - මැහුම් කුම හාවිතයෙන් රේදී ආග්‍රිත නිර්මාණකරණය
 - සායම් හාවිතයෙන් රේදීපිළි අලංකරණය

නීපුණතා, නීපුණතා මට්ටම්, විෂය අන්තර්ගතය හා කාලය

අංකය	නීපුණතා හා නීපුණතා මට්ටම්	විෂය අන්තර්ගතය	කාලය
01	<p>1. ශ්‍රී ලංකාවේ ජනකලා පිළිබඳ තොරතුරු ගවේෂණය කරයි.</p> <p>1.1 ශ්‍රී ලංකාවේ ජනකලා පිළිබඳ තොරතුරු රෝස්කර වාර්තාවක් සකස් කරයි.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ජනකලා වර්ග <ul style="list-style-type: none"> • පෝෂ කර්මාන්තය • මැටි කර්මාන්තය • වෙස් මූහුණු සහ කොළඹ • පන් හා කෙදි කර්මාන්තය • පිත්තල කර්මාන්තය • ලාක්ෂා කර්මාන්තය • ඩිරු කර්මාන්තය • ජනකලා ආරම්භය සහ විකාශය <ul style="list-style-type: none"> • එළිභාසික තත්ත්වය • සම්පූද්‍යාධික ගිල්ප ක්‍රම • ප්‍රවලිත ප්‍රදේශ • කලා ලක්ෂණ • තුළන ප්‍රවණතා 	<p>පැය 01 විනාඩි 20</p>
02	<p>2. යාන්ත්‍රික ඇදිම් උපයෝගී කරගත්තින් ගුණාත්මක බවින් ඉහළ නිමැවුම් සැලසුම් කරයි.</p> <p>2.1. යාන්ත්‍රික ඇදිම් සඳහා උවා උපකරණ තොරයි</p>	<ul style="list-style-type: none"> • යාන්ත්‍රික ඇදිමේ දී භාවිත වන උපකරණ සඳහා සැලකිලිමත් වියපුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • ප්‍රමිතියට අනුකූල උපකරණ • පිරිසැලසුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • උපකරණ භාවිත කිරීමේ ක්‍රම • නිර්මාණ තාක්ෂණය • යාන්ත්‍රික ඇදිම් සඳහා භාවිතවන උපකරණ <ul style="list-style-type: none"> • ඇදිමේ කඩ්පාසි • ඇදිමේ පූවරුව හා වි රුල • පැනස්ල් • මකනය • කොළඹ • විශින වතුරුග් යුගලය • කොළඹ මානය • කවකටුව • බෙදුම් කටුව • ඇගයේම් නිර්ණායක 	<p>පැය 01 විනාඩි 20</p>

	<p>2.2. මූලික සිද්ධාන්ත භාවිත කර සරල ජ්‍යාමිතික නිර්මාණවල යෙදේයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ජ්‍යාමිතික නිර්මාණවල දී සැලකිලිමත් වියපුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • මාන හා සංකේත • ලම්හක නිර්මාණ • පිරිසැලපුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • කබදාසි වර්ග • අදාළ උපකරණ • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • සරල රේඛා බණ්ඩයක් සමවිපේදනය වන ලෙස ලම්හකයක් ඇදීම • සරල රේඛාවක් මත පිහිටි ලක්ෂණකට ලම්හකයක් ඇදීම • සරල රේඛාවේ අන්තයේ පිහිටි ලක්ෂණකට ලම්හකයක් ඇදීම • බාහිර ලක්ෂණක සිට සරල රේඛාවකට ලම්හකයක් ඇදීම • සරල රේඛා බණ්ඩයක් සම කොටස් වලට බෙදීම • ඇගෙයීම් නිර්ණායක 	පැය 02
	<p>2.3. කොළඹ සහ ඒ ආශ්‍රිත නිර්මාණ පිළිබඳ ප්‍රායෝගික අන්දුකීම් ලබයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> • කොළඹ හා ඒ ආශ්‍රිත නිර්මාණ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වියපුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • කොළඹ වර්ග <ul style="list-style-type: none"> • සුළු කොළඹ • සෘජු කොළඹ • මහා කොළඹ • සරල කොළඹ • පරාවර්තන කොළඹ • කොළඹ නිර්මාණය හා කොළඹ සමවිපේදනය <ul style="list-style-type: none"> • කොළඹ මානය භාවිත කර කොළඹ මැතිම විහිත වනුරුදු භාවිතයෙන් කොළඹ ඇදීම • කොළඹ මානය භාවිතයෙන් කොළඹ ඇදීම • කොළඹ සමවිපේදනය. <ul style="list-style-type: none"> • සෘජු කොළඹ • සුළු කොළඹ • මහා කොළඹ • පිරිසැලපුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • කබදාසි වර්ග • අදාළ උපකරණ • නිර්මාණ තාක්ෂණය 	පැය 02

	<ul style="list-style-type: none"> • නියමිත මිනුම • උපකරණ හාවිත කුම • ඇගයීම් පිළිබඳ තීරණායක <p>2.4. බහුඅසු තීරණායෙහි නිරත වෙයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> • බහු අසු තීරණාය සඳහා සැලකිලිමත් වියදුනු සාධක • හැඩාතළ තීරණ <ul style="list-style-type: none"> • තීකේණ • වතුරසු • සප්ත්‍යාසු • පංචාගු • පංචාගු • සංඝ කොණාගු • අංජාගු • අදාළ උපකරණ <ul style="list-style-type: none"> • කඩාසි වර්ග • පිරිසැලුසුම්කරණය • තීරණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • උපකරණ නිවැරදිව හාවිතය • නියමිත මිනුම් • ඇගයීම් තීරණායක <p>2.5. වෘත්ත ආග්‍රිත තීරණ කරයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> • වෘත්ත ආග්‍රිත තීරණයේ දී සැලකිලිමත් වියදුනු සාධක • වෘත්ත ආග්‍රිත තීරණ <ul style="list-style-type: none"> • වෘත්තය සම කොටස් දෙකකට බෙදීම • සමවිපෙදුක ආධාරයෙන් ඉරවිටේ ගුණාකාරවලට බෙදීම • වෘත්තයක් සම කොටස් ගණනකට බෙදීම • සරල රේඛාවක් ස්පර්ග වන ලෙස වෘත්තයක් ඇදීම • වෘත්ත සපර්ශක ඇදීම • පිරිසැලුසුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • අදාළ උපකරණ • කඩාසි වර්ග • තීරණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • උපකරණ නිවැරදිව හාවිත කිරීම • නිවැරදි මිනුම් යෙදීම • ඇගයීම් තීරණායක 	පැය 04 විනාඩි 20

<p>2.6 සිලින්බරයක විකසනය අදියේ.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • සිලින්බරයක විකසනය ඇදීම සඳහා සැලකිලිමත් වියයුතු සාධක • සිලින්බරයක විකසනය <ul style="list-style-type: none"> • රුපීය පෙනුම ඇදීම • විකසනය ඇදීම • පිරසැලසුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • අදාළ උපකරණ • කඩුසි වර්ග 	<p>පැය 02</p>
<p>2.7 වතුරසු ප්‍රිස්මයක විකසනය අදියේ.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • වතුරසු ප්‍රිස්මයක විකසනය ඇදීමේ දී සැලකිලිමත් වියයුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • නිවැරදි මිනුම් හාවිතය • නිවැරදිව උපකරණ හැසේරවීම • පිරසැලසුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • කඩුසි වර්ග • අදාළ උපකරණ • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • රුපීය පෙනුම • විකසනය ඇදීම • ඇගයීම් නිර්ණායක 	<p>පැය 02</p>
<p>2.8 කොත්තවක විකසනය අදියේ.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • කොත්තවක විකසනය ඇදීමේ දී සැලකිලිමත් වියයුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • නිවැරදි මිනුම් හාවිතය • නිවැරදිව උපකරණ හැසේරවීම • පිරසැලසුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • කඩුසි වර්ග • අදාළ උපකරණ • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • රුපීය පෙනුම • විකසනය ඇදීම • ඇගයීම් නිර්ණායක 	<p>පැය 02</p>

	<p>2.9 ඉලිප්ස නිර්මාණය කරයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ඉලිප්ස නිර්මාණකරණයේදී සැලකිලිමත් වියපුනු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • වාප ක්‍රමය • එක කේත්තික ක්‍රමය • පිරිසැලපුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • කඩාසි වර්ග • අදාළ උපකරණ • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • රුපීය පෙනුම • නිවැරදිව උපකරණ හැසිරවීම • ඇගයීම් නිර්ණායක 	පැය 02
	<p>2.10 පරාවලය නිර්මාණය කරයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> • පරාවලය නිර්මාණය සඳහා සැලකිය යුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • නිවැරදි මිනුම් හාවිතය • නිවැරදිව උපකරණ හාවිතය • පිරිසැලපුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • කඩාසි වර්ග • අදාළ උපකරණ • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • රුපීය පෙනුම • පරාවලය ඇදීම • ඇගයීම් නිර්ණායක 	පැය 02
03	<p>3. රෙදි පිළි අලංකාර කරයි.</p> <p>3.1. අලංකරණය සඳහා හාවිතය කරන රෙදි වර්ග තොරයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> • කෙදි විශේෂය අනුව රෙදි වර්ග හාවිතයේදී සැලකිය යුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • ස්වාහාවික කෙදි <ul style="list-style-type: none"> • ගාක කෙදි • සත්ව කෙදි • බනිජ කෙදි • කෘතිම කෙදි <ul style="list-style-type: none"> • ස්වාහාවික පොලීමර • කෘතිම පොලීමර • පිරිසැලපුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • වර්ණ • ප්‍රමාණ • කෙදි වර්ගය • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • රෙදි පරිහරණ ක්‍රම හාවිතය • ඇගයීම් නිර්ණායක 	පැය 02

	<p>3.2. රේඛිලි, අලංකරණය සඳහා සූදුසු තත්ත්වයට පත් කරයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> • රේඛිලි අලංකරණ සඳහා සූදුසු තත්ත්වයට පත් කිරීමේ දී සැලකිලිමන් වියයුතු සාධක • පෙර පිරියම් කරණය <ul style="list-style-type: none"> • කැදුරණය • මලහරණය • විරංජනය • පසු පිරියම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • වියලි තාපය ලබාදීම • තැම්බිම • ඩුමාලකරණය • පිරිසැලසුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • විරංජන ද්‍රව්‍ය ප්‍රමාණ • රේඛිවල වර්ණය • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • විරංජනය කිරීම • රසායනික ද්‍රව්‍ය ඉවත් කිරීම • ඇගයීම් නිර්ණායක 	පැය 02
	<p>3.3. රේඛි පිළි අලංකරණය සඳහා සූදුසු සායම් වර්ගතොරා ගතියේ.</p> <ul style="list-style-type: none"> • රේඛි වර්ග අනුව සායම් තොරා ගැනීමේ දී සැලකිලිමන් වියයුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • සායම් වල ගුණාග • සායම් වර්ග • සායම්වල ගති ලක්ෂණ • පිරිසැලසුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • වර්ණ • ප්‍රමාණ • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • වර්ණ ගැන්වීම • වර්ණ ස්විර කිරීම • ඇගයීම් නිර්ණායක 	පැය 02
	<p>3.4. සරල උපකරණ භාවිතයෙන් රේඛිලි අලංකාර කරයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> • සරල උපකරණ භාවිතයේ දී සැලකිය යුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • පාරිභෝගික අවශ්‍යතා • සම්මත උපකරණ • විකල්ප උපකරණ • රේඛි වර්ග • සායම් • පිරි සැලසුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • මෝස්තර රටා • විෂ සටහන් 	පැය 02

	<ul style="list-style-type: none"> • වර්ණ සම්පිණීයනය • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • මෝස්තර යෙදීම • වර්ණ ගැන්වීම • පසු පිරියම්කරණය • ඇගයීම් නිර්ණායක 	
3.5. තාප්ලන්ධිත ක්‍රමයෙන් රෙදීපිළි අංළකාර කරයි. (Heat n' bond)	<ul style="list-style-type: none"> • තාප බන්ධන ක්‍රමයේ දී සැලකිලිමත් වියයුතු සාධක • තාප්ලන්ධිත කඩාසී වර්ග • එෂ් හා සැයදෙන රෙදී වර්ග • පාරිජෝගීක අවශ්‍යතා • පිරිසැලුසුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • ගැලපෙන හැඩතල, රුප • මෝස්තර රටා • ඉම් රේබා ඇදීමට ගැලපෙන වර්ණ • සූදුසු තාප්ලන්ධිත කඩාසී • දුවා හා උපකරණ • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • පෙර පිරියම්කරණය • රටා / මෝස්තර / හැඩතල සූදානම් කිරීම • තාප බන්ධන මාධ්‍ය හාවිතය • ඉම් රේබා ඇදීම • පසු පිරියම්කරණය • ඇගයීම් නිර්ණායක 	පැය 02
3.6. අව්‍යුත් මූලණ ක්‍රමය හාවිතයෙන් රෙදීපිළි අංළකාර කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> • අව්‍යුත් මූලණ ක්‍රමය හාවිතයේ දී සැලකිය යුතු සාධක. • අව්‍යුත් සකස් කරන මාධ්‍යන් <ul style="list-style-type: none"> • ලිනොලියම් • ලී • අව්‍යුත් ලෙස සකස් කර හාවිතයට ගතහැකි පාරිජරීක දුවා <ul style="list-style-type: none"> • බණ්ඩක්කා • හබරල පින් • නෙළම් දුඩු • කොයේල් පින් • පාරිජෝගීක අවශ්‍යතා • පිරිසැලුසුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • අව්‍යුත් එකක • හැඩය මතුකර ගැනීම • උපකරණ හා දුවා • නිර්මාණ හා තාක්ෂණය 	පැය 03

	<ul style="list-style-type: none"> • අව්‍යු සකස් කිරීම • සායම් සැකසීම • අව්‍යු භාවිත කර නිර්මාණය • පසුපිරියම්කරණය • ඇගයීම් නිර්ණායක 	
3.7. සිදුරු තහඩු (ස්වේන්ස්ල්) මූල්‍ය භාවිතකර රෙදිපිළි අලංකාර කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> • සිදුරු තහඩු මූල්‍යයෙන් රෙදිපිළි අලංකරණය • සිදුරු තහඩු මූල්‍යය භාවිතයේ දී සැලකිය යුතු සාධක • සිදුරු තහඩු සකස් කිරීමේ මාධ්‍ය <ul style="list-style-type: none"> • සන කබදුසි • ප්ලාස්ටික් තහඩු • \$X' රේ කබදුසි • ස්වේන්ස්ල් කබදුසි • පාරිභෝගික අවස්ථා • පිරිසැලපුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • සුදුසු මෝස්තර නිර්මාණය • උපකරණ ද්‍රව්‍ය • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • සිදුරු තහඩු සකස් කිරීම • සායම් සැකසීම • සිදුරු තහඩුව භාවිතයෙන් මෝස්තර නිර්මාණය • පසුපිරියම්කරණය • ඇගයීම් නිර්ණායක 	පැය 02
3.8 නිරරාමු මූල්‍ය තමය භාවිතකර රෙදිපිළි අලංකාර කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> • නිර රාමු මූල්‍යයේ දී සැලකිය යුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • පාරිභෝගික අවශ්‍යතා • රාමුව සකස් කිරීම <ul style="list-style-type: none"> • තිරය සඳහා සුදුසු රෙදි වර්ග • මෝස්තර නිර්මාණය • මූල්‍ය සඳහා අවශ්‍ය සහායක ද්‍රව්‍ය • පිරිසැලපුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • වර්ණ • ද්‍රව්‍ය භා උපකරණ • ප්‍රමාණ • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • මෝස්තර නිර්මාණය කිරීම • නිර රාමුව සකස් කිරීම • සායම් පාජ්‍ය පිළියෙළ කිරීම 	පැය 03

<p>3.9. ගැටප්පු ක්‍රමය භාවිතයෙන් රෙදීපිළි අලංකාර කරයි.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ගැටප්පු ක්‍රමයේ දී සැලකිය යුතු සාධක • පාරිභෝගික අවශ්‍යතා • භාවිත කළයුතු වර්ණ • වර්ණ බඳුන් සැකසීමේ මූලධර්ම • රටා මත්‍යකර ගැනීම සඳහා ගැට යෙදීමේ ක්‍රම. • පිරිසැලසුමිකරණය • මෝස්තර එකක • වර්ණක • ද්‍රව්‍ය භා උපකරණ • නිර්මාණ තාක්ෂණය • රටා මත්‍යවන ලෙස ගැට යෙදීම • රසායනික ද්‍රව්‍ය භාවිතයේ දී නිවැරදි ක්‍රම අනුගමනය කරමින් සායම් බඳුන් පිළියෙළ කිරීම • සායම් ගැන්වීම • පසු පිරියමිකරණය • ඇගයීම් නිර්ණායක 	
<p>3.10. බතික් ක්‍රමය භාවිතයෙන් රෙදීපිළි අලංකාර කරයි.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • බතික් කිරීමේ දී සැලකිලිමත් විය යුතු සාධක. • පාරිභෝගික අවශ්‍යතා • ඉටි මිශ්‍රණ අනුපාත • වර්ණ භාජන සඳහා අවශ්‍ය රසායනික ද්‍රව්‍ය • පිරිසැලසුමිකරණය • සැරසිලි එකක • යර්ණ • ප්‍රමාණ • නිර්මාණ තාක්ෂණය • ඉටිමූෂණ සැකසීම • වර්ණ උරාගැනීමේ කාල පරාසය • පසු පිරික්සුමිකරණය • ඉටි ඉවත් කිරීම • මද පවත්තේ වේලීම 	<p>පැය 02</p>
		<p>පැය 02</p>

	<p>3.11. පැවරක් හාවතයෙන් රේඛපිලි විසිනුරු කරයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> • පැවරක් ක්‍රමයේදී සැලකිය යුතු සාධක (PATCH WORK) <ul style="list-style-type: none"> • පාර්හෝගික අවශ්‍යතා • සූදුසු රේඛ වර්ග • විවිධ හැඳුනු • වර්ණ • පිරිසැලපුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • හැඳුනු ඒකක • වර්ණ සම්පිණ්ධිතය • විසිනුරු මැහුම් ක්‍රම • ඉව්‍ය හා උපකරණ • නිර්මාණ හා තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • රේඛ වර්ග තොරා ගැනීම • වර්ණ ගැලුපිම • පතරෝම සකස් කිරීම • හැඳුනු කැපීම • කැබලි බද්ධ කිරීම • විසිනුරු මැහුම්ක්‍රම යෙදීම • නිමාව • පසුපිරියම්කරණය. • ඇගයේම් නිර්ණායක 	පැය 02
	<p>3.12. නෙවරක් ක්‍රමය හාවතයෙන් රේඛපිලි විසිනුරු කරයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> • නිර්මාණකරණයේදී සැලකිය යුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • පාර්හෝගික අවශ්‍යතා • ඉවත් කරන කොටස් කැපීමේදී සැලකිය යුතු දේ • අභ්‍යන්තර කොටස් එකතු කිරීමේ ක්‍රම ගිල්ප • අලංකරණයේදී හාවත කළපාකී නව ප්‍රවන්තා • පිරිසැලපුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • මෝස්තර ඒකක • උපාංග • ඉව්‍ය හා උපකරණ • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • මෝස්තරයේ ඉවත් කළයුතු කොටස් ඉවත් කිරීම • අදාළ කොටස් කපා ඉවත් කිරීම • නව කොටස් එකතු කිරීම • විවිධ ක්‍රම ගිල්ප හාවතයෙන් විසිනුරු කිරීම. • නිමාව • පසුපිරියම්කරණය • ඇගයේම් නිර්ණායක 	පැය 02

<p>04</p>	<p>4. වියමන් කුම භාවිතයෙන් නිර්මාණකරණයෙහි යොදේයි.</p> <p>4.1. සාම්ප්‍රදායික වාම් වියමන් රටා භාවිත කර වියයි.</p> <p>4.2 සාම්ප්‍රදායික සරල හීර් වියමන් රටාව භාවිත කරයි.</p>	<p>වියමන් රටා ප්‍රගේද</p> <ul style="list-style-type: none"> • මූලික වියමන් කුම සහ ජ්වායේ ප්‍රගේද • වාම් වියමන • හීර් වියමන • සැවින් වියමන • වාම් වියමනේ ප්‍රගේද • වාම් වියමන • ජටා වියමන • දික්දාර වියමන • හරස්දාර වියමන • වියමන් රටා භාවිතයේ දී සැලකිලිමන් වියයුතු සාධක • පාරිභෝගික අවශ්‍යකාශය • පුද්ගල භාවිතය • ගෘහස්ථ භාවිතය • මාධ්‍ය තොරා ගැනීම • පිරිසැලුසුම්කරණය • වර්ණ • ප්‍රමාණ • රටා ඒකක • රටා නිර්මාණ තාක්ෂණය • තොරාගත් රටා භාවිතකර ගහන අලංකරණය නිර්මාණ සැකසීම • බඳුන් පළස් විවිම • බින්ති සැරසිලි විවිම • මේස දරණු විවිම • පසුපිරියම්කරණය • ඇගයීම් නිර්ණායක • හීර් වියමන් රටා • සරල හීර් වියමන • සරල හීර් වියමන් රටාව ප්‍රස්ථාරගත කිරීමේ දී සැලකිය යුතු සාධක • තුළ් මතුවීමේ ස්වභාවය • ඒකකයට ඇතුළත් විය යුතු තුළ් ප්‍රමාණය • පිරිසැලුසුම්කරණය • ප්‍රස්ථාර කඩ්දායි • වර්ණ ගැලුපිම • නිර්මාණ තාක්ෂණය • ප්‍රස්ථාරගත කිරීම • තුළ් ඇදීමේ කුම 	<p>පැය 03</p> <p>පැය 03</p>
-----------	---	--	-----------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • පුහුවැල් හා පාපොලු සම්බන්ධ කිරීමේ තාක්ෂණය • පාපොලු ක්‍රියාත්මක කිරීමේ තාක්ෂණය • රටාව අනුව තුළ් මතුවීමේ ස්වභාවය • ඇගයීම් නිර්ණායක 	
4.3 තුවූ නීර්, දැහරණීර සහ රුවේනීර වියමන් රටා භාවිත කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> • වියමන් රටා ප්‍රස්ථාරගත කිරීමේදී සැලකිය යුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • රටාවට අදාළව තුළ් මතුවීමේ ස්වභාවය • එකකයකට අනුලත් විය යුතු තුළ් ප්‍රමාණය • ජිරසැලුදුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • වියමන් රටා එකක • ප්‍රස්ථාර කඩුසී • වර්ණ ගැලපීම • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • ප්‍රස්ථාරගත කිරීම • තුළ් ඇදීමේ ක්‍රම • පුහුවැල් හා පාපොලු සම්බන්ධ කිරීමේ තාක්ෂණය • පාපොලු ක්‍රියාත්මක කිරීමේ තාක්ෂණය • රටාව අනුව තුළ් මතුවීමේ ස්වභාවය • ඇගයීම් නිර්ණායක 	පැය 02
4.4. කඩුසීර රු නීර් වියමන් භාවිත කරයි.	<ul style="list-style-type: none"> • වියමන් රටා ප්‍රස්ථාරගත කිරීමේදී සැලකිය යුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • තුළ් මතුවීමේ ස්වභාවය • එකකයකට අනුලත් විය යුතු තුළ් ප්‍රමාණය • ජිරසැලුදුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • රටා එකක • වර්ණ ගැලපීම • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • ප්‍රස්ථාරගත කිරීම • තුළ් ඇදීමේ ක්‍රම • පුහුවැල් හා පාපොලු සම්බන්ධ කිරීමේ තාක්ෂණය • පාපොලු ක්‍රියාත්මක කිරීමේ තාක්ෂණය • රටාව අනුව තුළ් මතුවීමේ ස්වභාවය • ඇගයීම් නිර්ණායක 	පැය 02

	<p>4.5. සංයෝජ්න හීරු සහ විසිනුරු හීරු වියමන් ක්‍රම භාවිත කරයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> • වියමන් රටා ප්‍රස්ථාරගත කිරීමේ දී සැලකිය යුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • ඒකකයකට ඇතුළත් විය යුතු නූල් ප්‍රමාණය • නූල් මතුවීමේ ස්වභාවය • පිරිසැලපුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • වියමන් රටා ඒකක • ප්‍රස්ථාර කඩුසි • වර්ණ ගැලපීම 	පැය 02
	<p>4.6 මිවද භා භාක්ක වියමන් භාවිත කරයි</p> <ul style="list-style-type: none"> • මිවද භා භාක්ක වියමන් රටා ප්‍රස්ථාරගත කිරීමේ දී සැලකිය යුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • නූල් මතුවීමේ සාධක ස්වභාවය • ඒකකයකට ඇතුළත් විය යුතු ප්‍රමාණය • පිරිසැලපුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • වියමන් රටා ඒකක • ප්‍රස්ථාර කඩුසි • වර්ණ ගැලපීම. • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • ප්‍රස්ථාර ගත කිරීම • පුහුවැල් භා පාපොලු සම්බන්ධ කිරීමේ තාක්ෂණය • රටාවට අනුව නූල් මතුවීමේ ස්වභාවය • ඇගයීම් නිර්ණායක 	පැය 02
	<p>4.7 සැවෙන් වියමන් රටා භාවිත කරයි.</p> <ul style="list-style-type: none"> • සැවෙන් වියමන් රටා ප්‍රස්ථාරගත කිරීමේ දී සැලකිය යුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • ඒකකයකට ඇතුළත් විය යුතු නූල් ප්‍රමාණය • නූල් මතුවීමේ ස්වභාවය • වියමන් රටා ප්‍රස්ථාර ගත කිරීමේ දී සැලකිය යුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> • නූල් මතුවීමේ ස්වභාවය • ඒකකයකට ඇතුළත් විය යුතු නූල් ප්‍රමාණය • පිරිසැලපුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> • වියමන් රටා ඒකක • ප්‍රස්ථාර කඩුසි • වර්ණ ගැලපීම • නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> • ප්‍රස්ථාරගත කිරීම • නූල් ඇදීමේ ක්‍රම 	පැය 02

		<ul style="list-style-type: none"> ප්‍රඩුවැල් හා පාපොලු සම්බන්ධ කිරීමේ තාක්ෂණය පාපොලු ක්‍රියාත්මක කිරීමේ තාක්ෂණය රටාවට අනුව තුළ් මත්‍යිමේ ස්වභාවය අැගයීම් නිර්ණායක 	
05	<p>5. ගෙනීමේ රටා භාවිතයෙන් නිර්මාණකරණයෙහි යෙදෙයි.</p> <p>5.1 තනි කුවුට භාවිතයෙන් ගෙනීමේ ක්‍රියාවලියෙහි යෙදෙයි.</p> <p>5.8. නිර්මාණයට අදාළ හැදය යන්ත්‍රගත කරයි.</p> <p>5.9. විවිධ තාක්ෂණය භාවිත කරයි.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ගෙනීමේ ශිල්පතුම ගෙනීමේ දී සැලකිලිමත් වියයුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> මෝස්තර ප්‍රස්ථාර ගත කිරීම භාවිත කරන මාධ්‍යට අනුව ගෙනුම කුඩා නේරීම. පිරසැලසුම්කරණය <ul style="list-style-type: none"> මාධ්‍ය තොරා ගැනීම <ul style="list-style-type: none"> නුල් / වුල් සැලසුම් විනු <ul style="list-style-type: none"> වර්ණ ප්‍රමාණ නිර්මාණ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> තනිපට පිරවිලි දෙපට පිරවිලි තුන්පට පිරවිලි මෝස්තර හා හැඩිනල අැගයීම් නිර්ණායක නුල් හැදය යන්ත්‍රගත කිරීම යන්ත්‍රගත කිරීමේදී සැලකියයුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> යන්ත්‍රයක කොටස් රටාවට අනුව නුල් ඇදීම නුල් විවර ලබා ගැනීම යන්ත්‍රගත කිරීමේ තාක්ෂණය <ul style="list-style-type: none"> රටාවට අනුව ප්‍රඩුවැල් වලින් නුල් ඇදීම නියමිත පළල අනුව පනාවෙන් නුල් ඇදීම ලිවර හා පපොලු සම්බන්ධ කිරීම ප්‍රඩුවැල් සම්බන්ධ කිරීම අැගයීම් නිර්ණායක 	පැය 02
		<ul style="list-style-type: none"> නිර්මාණයට අදාළ හැදය යන්ත්‍රගත කිරීම විවිධ සැලකිලිමත් වියයුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> අදාළ උපකරණ විවිධ ශිල්පය කුම 	පැය 02
		<ul style="list-style-type: none"> නිර්මාණයට අදාළව විවිධ විවිධ සැලකිලිමත් වියයුතු සාධක <ul style="list-style-type: none"> අදාළ උපකරණ විවිධ ශිල්පය කුම 	පැය 02

	<ul style="list-style-type: none"> • පිරිසැලපුම්කරණය • වර්ණ • රටා එෂ්කක • විවිධී තාක්ෂණය • හැඩ තුල් කුරු එනිම • නඩාවට තුල් කුරු සම්බන්ධකර ගැනීම • පාපොලු ක්‍රියාකරවීම • නඩාව ගමන් කරවීම • අභ්‍යව භාවිත කරමින් විවිධ • පතුරු ආධාරයෙන් විසිනුරු මෝස්තර යෙදීම (වැඩම්ටු විවිධ) • නිමහම් කිරීම • ඇගයීම් තීරණයක 	
--	---	--

4.0 ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රමවේදය

මෙම පාඨමාලාවට අදාළ ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රමවේදය තීරණය කිරීමේදී ගවේපණය පදනම් කර ගෙන සිසු තීපුණුණා ගොඩනැගීමට හැකි වන පරිදි ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රියාකාරකම් සැලසුම් කිරීම කෙරෙහි අවධානය යොමු කර ඇත. තීපුණුණා පාදක අධ්‍යාපනය සඳහා මෙසේ සූදානම් විමෝ දී ගුරු හැමිකාවේ ද පැහැදිලි වෙනසක් අපේක්ෂා කෙරේ.

ඇත අතිනයේ සිට අපේ පන්ති කාමරවල බහුල ව ක්‍රියාත්මක වූ සාම්ප්‍රදායික සම්ප්‍රේෂණ හැමිකාව (TRANSMISSION ROLE) හා පසු කාලීන ව හඳුන්වා දෙනු ලැබූ ගනුදෙනු හැමිකාව (TRANSACTION ROLE) වර්තමාන පන්තිකාමර තුළ තවමත් කැඳී පෙනේ. පාසල් හැර යන දරු දැරයන්ගේ වින්තන කුසලතා, පුද්ගල කුසලතා හා සමාජ කුසලතාවල අද දක්නට ලැබෙන පිරිහිම පිළිබඳ සලකා බලන විට ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රමවේදය සංවර්ධනය විය යුතු බවත් එය සිදු විය යුතු ආකාරයන් හඳුනා ගැනීම අපහසු නොවේ.

සම්ප්‍රේෂණ ගුරු හැමිකාවේ දී සිසුන් උගෙන යුතු සියල්ල දන්නා අයෙකු ලෙස ගුරුවරයා පිළිගැනෙන අතර සිසුන් ඒ කිසිවක් නොදන්නා අය ලෙස සලකා ඔවුන් වෙත දැනුම සම්ප්‍රේෂණය කිරීම ගුරු කාර්යය බවට පත්වී තිබේ. ගුරුවරයාගෙන් සිසුනට දැනුම ගළා යාමට පමණක් සිමා වන දේනෙ මූහුණුවරක් ගන්නා මෙම ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රියාවලිය සිසු වින්තනය අවදී කිරීමට හෝ සිසුන්ගේ පොද්ගලික හා සමාජ කුසලතා සංවර්ධනය කිරීමට හෝ ප්‍රමාණවත් ව දායක නොවේ.

ගුරුවරයා පන්තිය සමග ඇති කර ගන්නා දෙබස ගනුදෙනු හූමිකාවේ ආරම්භක අවස්ථාව වේ. ගුරුවරයාගෙන් පන්තියට හා පන්තියෙන් ගුරුවරයාට ගළා යන අදහස්වලට අමතර ව සිසු-සිසු අන්තර් ක්‍රියා ද පසු ව ඇති විම නිසා මෙම දෙබස කුමයෙන් සංවාදයකට පෙරලේ. දැන්නා දෙයින් තොදන්නා දෙයට, සරල දෙයින් සංකිරණ දෙයට මෙන් ම සංස්ක්ත දෙයින් විසුක්ත දෙයට සිසුන් ගෙන යාම සඳහා ගුරුවරයා දිගින් දිගට ම ප්‍රශ්නකරණයේ නිරත වේ.

නිපුණතා පාදක අධ්‍යාපනයේ දී ගිපා කාර්යයන් ප්‍රබල ස්ථානයක් ගන්නා අතර පන්තියේ සැම ලමයෙකු ම ඒ ඒ නිපුණතාව සම්බන්ධ ව අඩු තරමින් ආසන්න ප්‍රවීණතාවට හෝ ගෙන එමට මැදිහත් වන සම්පත් දායකයෙකුගේ (RESOURCE PERSON) තත්ත්වයට ගුරුවරයා පත් වේ. ඉගෙනුමට අවශ්‍ය උපකරණ හා අනෙකුත් පහසුකම් සහිත ඉගෙනුම් පරිසරයක් සැලසුම් කිරීම, සිසුන් ඉගෙනා ගන්නා අසුරු සම්පත තිරික්ෂණය කිරීම, ගිපා හැකියා හා තොහැකියා ගැනීම, අවශ්‍ය ඉදිරිපෝෂණ හා ප්‍රතිපෝෂණ ලබා දෙමින් සිසුන්ගේ ඉගෙනුම ප්‍රවර්ධනය කිරීම මෙන් ම පන්තිකාමරයෙන් බහුරට ඉගෙනුම හා ඉගෙනුම දිර්ස කිරීම සඳහා සූදුසූ උපකරණ සකස් කිරීම ද මෙහි දී ගුරුවරයාගෙන් ඉටු විය යුතු මූලික කාර්යයන් වේ. යථෝක්ත ගුරු කාර්යභාරය අසුරු කොට ගත් ගුරු හූමිකාව පරිණාමන හූමිකාව (TRANSFORMATION ROLE) ලෙස තම් කර තිබේ.

මෙම පායමාර්ගයේ පළමු කොටස මහින් ගැනුවා දෙනු ලබන විස්තරාත්මක විපයමාලාව ක්‍රියාත්මක කිරීම සඳහා යොදා ගත හැකි ක්‍රියාකාරකම් සන්තතිය එහි දෙවැනි කොටසට ඇතුළත් කර ඇත. මේ සැම ක්‍රියාකාරකමක් ම අඩු තරමින් පියවර තුනක් ඇතුළත් වන පරිදි සංවර්ධනය කර තිබේ. ක්‍රියාකාරකම්වල පළමු වන පියවර මහින් සිසුන් ඉගෙනුමට සම්බන්ධ කර ගැනීමට අපේක්ෂා කරනු ලැබේ. එබැවින් මෙම පියවර සම්බන්ධ කර ගැනීමේ පියවර (ENGAGEMENT STEP) වගයෙන් තම් කර තිබේ. මෙහි ආරම්භයක් ලෙස ගුරුවරයා ගනුදෙනු හූමිකාවේ ලක්ෂණ ප්‍රදේශනය කරමින් සිසුන් සමග දෙබසකට මූල පුරයේ. පසු ව සංවාදයකට පරිවර්තනය විය හැකි මේ දෙබස යටතේ ගවේපණයේ යෙදීමෙන් සිසුන් සංවර්ධනය කර ගත යුතු මූලික නිපුණතා හා සම්බන්ධ පෙර දැනුම සිහිපත් කර ගැනීමටත්, ක්‍රියාකාරකම්වල ඉදිරිය පිළිබඳ ඉහළ ලබා ගැනීමටත් සිසුනට අවස්ථාව සැලසේ. මෙම අදහස් බ්‍රුවමාරුව සඳහා යොදා ගත හැකි උපකුම රාජීයක් ගුරුවරයා සතු ව ඇත. ප්‍රශ්න ඉදිරිපත් කිරීම / පින්තුර, පුවත්පත් දැන්වීම හා සැණු පත් (FLASH CARDS) වැනි උත්තේපක යොදා ගැනීම / ගැලු, ප්‍රහේලිකා හෝ සිද්ධි අධ්‍යයන හාවිතය / දෙබස්, හූමිකා රංගන, කවි, ගිත, ආදරණ (DEMONSTRATIONS) සංස්ක්‍රීත හෝ ගුවා පට හෝ දැඟා පට ඇසුරෙන් යොදා

గැනීම මෙවත් උපක්‍රම කිහිපයකි. සාරාංශ වගයෙන් පහත සඳහන් අරමුණු තුන සාක්ෂාත් කර ගැනීම මූල් කොට ක්‍රියාකාරකම්වල පළමු පියවර ක්‍රියාත්මක වේ.

- පන්තියේ අවධානය දිනා ගැනීම.
- අවශ්‍ය පෙර දැනුම සිහිපත් කර ගැනීමට සිසුනට අවස්ථාව ලබාදීම.
- ක්‍රියාකාරකමේ දෙවැනි පියවර යටතේ සිසුන් යොමු කිරීමට ඇපේක්ෂා කරන ගවේපනයේ මුළුකාංග සිසුනට හඳුන්වා දීම.

ක්‍රියාකාරකමේ දෙවැනි පියවර සැලසුම් කර ඇත්තේ ගවේපනය (EXPLORATION) සඳහා සිසුනට අවස්ථාව ලබා දීමයය. සිසුන් ගවේපනයේ යෙදෙන්නේ ඒ සඳහා සුවිශේෂ ව සකස් කරන ලද උපදෙස් පත්‍රිකාවක් පදනම් කර ගෙන ය. ගැටලුවට සම්බන්ධ විවිධ පැති කණ්ඩායම් වගයෙන් ගවේපනය කරමින් සහයෝගී ඉගෙනුමේ යෙදීමට සිසුනට හැකි වන පරිදි මෙම ගවේපනය සැලසුම් කිරීමට ගුරුවරයාට සිදු වේ. සපයා ඇති සම්පත් ද්‍රව්‍ය ප්‍රයෝගනයට ගනිමින්, සනිමත් බවත් යුතු ව කණ්ඩායම් සාකච්ඡා මෙහෙයවමින් සිසුන් ගවේපනයේ නිරන්තරව මෙම පියවරේ වැදගත් ලක්ෂණ කිහිපයක් වේ. කාලයක් තීස්සේ එබදු කණ්ඩායම් ක්‍රියාකාරකම්වල නිරන විම නිසා ස්වයා විනය, අන්‍යතාව සවන්දීම, අන්‍යතා සමඟ සහයෝගයෙන් වැඩ කිරීම, ඔවුනට උදෑනු විම, කාල කළමනාකරණය, ගුණාත්මක බවත් ඉහළ නිපැයුම් ලබා ගැනීම, අවංක බව ආදි සාමාන්‍ය ජීවිතයට අවශ්‍ය වැදගත් කුසලතා රසක් සංවර්ධනය කර ගැනීමට ද සිසුනට හැකියාව ලැබේය

සිසුන් ගවේපනය සඳහා යොමු කිරීමේ දී ගිපා කණ්ඩායම්වල නායකත්වය පිළිබඳ නිරන ගැනීමෙන් ගුරුවරයා වැළැක සිටිය යුතු අතර සිසුන් අතරින් නායකයන් මත්‍යුම්වල අවශ්‍ය පෙන්වීම පමණක් මැනවින් සුදානම් කළ යුතු ය. සැහැවුනු හැකියා පදනම් කර ගනිමින් අවස්ථාවේ ව නායකත්වය ගැනීමේ වරප්‍රසාදය මේ අනුව සිසුනට හිමි වේ.

ක්‍රියාකාරකමේ 3 වන පියවරේ දී සැම කණ්ඩායමකට ම තම ගවේපන ප්‍රතිඵල අන් අයගේ දැනගැනීම සඳහා ඉදිරිපත් කිරීමට අවස්ථාව සැලසේ. මෙහි දී ගුරුවරයා කළ යුත්තේ සමුහ ඉදිරිපත් කිරීම සඳහා සිසුන් දිරිමත් කිරීමයි. සැම සාමාජිකයෙකුට ම වගකීම් පැවරෙන පරිදි ඉදිරිපත් කිරීම සැලසුම් කිරීමට සිසුන් මෙහෙයවීම ද වැඩඳායකය. සිසු අනාවරණ පැහැදිලි කිරීම (EXPLANATION) හා සම්බන්ධ මෙම පියවරේ වැදගත් ලක්ෂණයක් වන්නේ ඇපේ පන්තිකාමර තුළ නිතර ඇසෙන ගුරු කථනය වෙනුවට සිසු හඩ මත විමට අවස්ථා සම්පාදනය වී තිබුමය.

ත්‍රියාකාරකම්වල තෙවන පියවරේ දී සොයාගැනීම් වැඩිදියුණු කිරීමට තැන්නම් විස්තාරණයට (ELABORATION) සියුන් යොමු කිරීම අවශ්‍ය වේ. එක් එක් කණ්ඩායම ඔවුන්ගේ ඉදිරිපත් කිරීම අවසන් කළ පසු ඒ පිළිබඳ සංවර්ධනාත්මක යෝජනා මත කිරීමට ඉදිරිපත් කළ කණ්ඩායමේ සියුනට පළමුව ද අනෙක් කණ්ඩායම්වල සියුනට දෙවනුව ද අවස්ථාව ලබා දීමෙන් මෙය සිදු කෙරේ. කෙසේ වෙනත් අවසාන සමාලෝචනය බාර වන්නේ ගුරුවරයාය. සියුන් නිරන වූ ගවේපණයට අදාළ වැදගත් කරුණු සියල්ල පැහැදිලි වන යෝජ් සංකල්ප හා න්‍යායයන් පිළිබඳ නිවැරදි අවබෝධය සියුන් තුළ තහවුරු වන සේන් මෙම සමාලෝචනය සිදු කිරීම ගුරුවරයාගෙන් අපේක්ෂා කෙරේ.

පන්තිකාමර ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ත්‍රියාවලිය අපේක්ෂිත ආකාරයෙන් සාර්ථක ව ඉට වන්නේ දැයි නිරතරු ව සොයා බැලීම මෙම ක්‍රමවේදය යටතේ ගුරුවරුන් සතු ප්‍රධාන වගකීමකි. මේ සඳහා තක්සේරුකරණය හා ඇගයීම යොදා ගත යුතු අතර ඒ සඳහා ප්‍රමාණවත් ඉඩකඩ ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ත්‍රියාවලිය තුළ දී ම ලබා ගැනීමට සැලසුම්ගත ත්‍රියාකාරකම ගුරුවරයාට අවස්ථාව සලසා දේ. ත්‍රියාකාරකමේ 2 පියවර යටතේ සියුන් ගවේපණයේ යෙදෙන විට තක්සේරුවත් (ASSESSMENT), ත්‍රියාකාරකමේ තෙවන පියවර යටතේ සියුන් පැහැදිලි කිරීම හා විස්තාරණයට යොමු වන විට ඇගයීමටත් (EVALUATION) ගුරුවරයාට ඉඩ නිබේ. තක්සේරුකරණය හා ඇගයීම පිළිබඳ විස්තරාත්මක විමුක්තියක් මෙම ලේඛනය යටතේ මත දැක්වේ.

මේ දක්වා විස්තර කරන ලද ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රමවේදය පරිණාමන හූමිකාව ක්‍රියාත්මක කිරීම සඳහා ගුරුවරයා යොමු කරවයි. මෙහි දී කණ්ඩායම් ගවේපණයට මූල් තැන ලැබෙන අතර ගනුදෙනුව, සංවාදය හා කෙටි දේශන සඳහා ද ගුරුවරයාට අවකාශ සැලසේ. ප්‍රවේශ පියවරේ දී ගනුදෙනුවට හා සංවාදයට අවස්ථා ඇති අතර අවසාන පියවරේ සමාලෝචනය යටතේ කෙටි දෙසුමකට හා සංකල්ප තහවුරු කිරීමට ගුරුවරයාට ඉඩ ඇත. තව සහග්‍රකයේ පළමු විපයමාලා ප්‍රතිසංස්කරණය යටතේ ඉදිරිපත් වන මෙම විපයමාලාව හා සම්බන්ධ ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රමවේදය සංවර්ධනය කිරීමේ දී පරිණාමන ගුරු හූමිකාවට අමතර ව සම්ප්‍රේෂණ හා ගනුදෙනු ගුරු හූමිකාවන්ට අදාළ වැදගත් ලක්ෂණ ගැන ද සැලකිලිමත් විම මෙම ක්‍රමවේදයේ විශේෂත්වය ලෙස සඳහන් කළ හැකි වේ.

5.0 ගුණාත්මක යෙදුවුම්

නිපුණතා පාදක ක්‍රියාකාර අධ්‍යාපනය සඳහා ගුණාත්මක යෙදුවුම් සූලු , පන්ති කාමර වාතාවරණයක් අවශ්‍ය වනු ඇත. මෙම ගුණාත්මක යෙදුවුම් කල් ඇතිව ඇණවුම් කර ලබා ගැනීම සඳහා පහත සඳහන් කර ඇති අතර සිංහල යෙදුවුමට අපේක්ෂා කරන නිර්මාණ සැලකිල්ලට ගනීමින් අවශ්‍ය තිරණ ගැනීම ගුරුවරයාගෙන් අපේක්ෂා කෙරේ.

උපකරණ	අමු ද්‍රව්‍ය
<p>ප්‍රස්ථකාල :- . හෙළකලා ඉතිහාසය</p> <ul style="list-style-type: none"> • මධ්‍යකාලීන සිංහල කලා • කවකවු පෙවටි • මොවින් කඩාසි (විවිධ ප්‍රමාණ) • පැන්සල් වර්ග (විවිධ වර්ග) • අදිමේ පුවරුව (Drawing Board) • සවිකිරීමේ ආධාරක • පින්සල් (විවිධ ප්‍රමාණ) • ස්ටෝන්සිල් පිළි • මිණුම් පටි • අන් වැසුම් • සායම් පලකය • ජ්ලාස්ටික් බෙසම් • ජ්ලාස්ටික් හැඳි • ජ්ලාස්ටික් බාලැඳි • ගැස් ලිප • ගැස් සිලින්ඩරය • කනුරු - (රෙදි කපන කනුරු , එම්බොයිඩර කනුරු) • සාස් පාන්. 10cm 30 cm. • ගෙතුම් කටු. (ප්‍රමාණ අනුව) • තබාව (පටල්) • දික්නුල් කරු. • හැඩ තුල් කරු • කපුම් තල (Paper Knife) • අන් කියන • පොදු අන් කඩුව • මිටිය (Hammer) • මොයින් ඇණ (Drawing Pins) • පුඩුවල් පේලි (විවිධ ප්‍රමාණ) • පනාව (විවිධ ප්‍රමාණ) • විවිධ අන් යන්ත්‍රයක් (කුබා) • යකඩ ඇණ. (විවිධ ප්‍රමාණ) • කඩා මේස හැන්දක් 	<ul style="list-style-type: none"> • කපු රෙදි (සුදු සහ වෙනත් වර්ණ) • පෙල්ට් රෙදි • පැලිරික් වර්ණක • බතික් වර්ණක • වැට් සායම් • මිස්ටල් බොක් • තාපන්තියෙන් කඩාසි. (Heat and Bond) • වචන් තුල් • බයින්ඩර ගම් • සෙලුව් වේප් • සැහැල්ලු ලි • ලැකර (විවිධ වර්ණ) • මිගනදී රෙදි. • ස්පොන්ව් කැබලි. • ම් ඉටි • පැරපින් ඉටි • රඛුම්මල • සබන් • විවිධ වර්ණ තුල් (මැසීම සඳහා) • විවිධ වර්ණ පුල් • විවිධ වර්ණ රැඛන් • කොටට් තුල් • නෙට් රෙදි • පෙලු (විවිධ ප්‍රමාණ අනුව) • කම්බි • කෘතිම මල් • ස්වාහාවික මල් • ගම්ටේප් (කොල පැහැනි) • බුයි ස්පොන්ව් • ආහරණ ඇමුණුම් උපාග හා ආධාරක. • කාබිබෝක් • සංඡු ගොම් • ලැලි කැබලි

<ul style="list-style-type: none"> ● ඉදෑල ● කොස්ස ● ඉසින යන්තු (Spray Gun) ● රෝලර් (වරණ ගත්තන) ● පෙනෙර ● කොළඳව ● ඉදිකටු (විවිධ ප්‍රමාණවලින්) ● ලි රෝලරය ● ලංකා සිනියම 	<ul style="list-style-type: none"> ● තුල් මල් (ප්‍රමාණය අනුව) ● ප්‍රස්ථාර කබඳාසී. ● මැටි ● සිමෙන්ති ● ගොනි රේදි ● ජ්ලාස්ටර් ඔප් පැරස්. ● කුකළ් දැල් ● කාබන් කබඳාසී ● පිලිස්සු මැටි බදුන් ● වාර්තිස් කබඳාසී. ● ඩිමයි කබඳාසී ● පැලැටිග්තම් පැන් ● මාකර් පැන් ● ශිනිපෙට්ටි ● බයින්චර ගම් ● වාර්තිප් ● ඉමල්පන් තීන්ත ● වයින්ස්පිට්ටි ● කොස්ටේක් සොබා ● වි පොල් ● ටරකිරේච් වයිල් ● දිය ලුණු ● සොඛියම් සිලිකේට් ● සොබා ඇප් ● විරංගන කුඩා ● A4 කබඳාසී ● කබඳාසී වර්ග (සැවි, වාර්තිප්, කේප්, කාබන්, මාබල්) ● කෙදි වර්ග ● පත් වර්ග ● පැඩින් ● අයිඩා ක්ලෝන් ● කැන්ට්වස්
--	--

6.0 තක්සේරුව හා ඇගයීම

ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රියාවලිය මගින් අපේක්ෂිත ඉගෙනුම් එල සිසුන් විසින් සාක්ෂාත් කර ගැනීම තහවුරු කිරීම සඳහාත් සිසුන් ලාභ කර ගත් ප්‍රවීණතා මට්ටම් හඳුනා ගැනීම සඳහාත් පත්ත් කාමරයේ පහසුවෙන් ක්‍රියාත්මක කළ හැකි අන්තර සම්බන්ධතාවකින් යුත් වැඩසටහන් දෙකක් ලෙස තක්සේරුව හා ඇගයීම හඳුනා දිය හැකිය. තක්සේරුව නිසි පරිදි සිදුවන්නේ නම් පත්තියේ ඉගෙනුම ලබන සියලු ම සිසුනට අදාළ නිපුණතා සම්බන්ධ ව ආසන්න ප්‍රවීණතාව වන් ලබා ගැනීම අපහසු නොවේ. අනෙක් අතට ඇගයීමෙන් අපේක්ෂා කරන්නේ සිසුන් ලාභ කර ගත් ප්‍රවීණතා මට්ටම් කවරේ දැයි හඳුනා ගැනීමය.

තක්සේරු කිරීමේ යෙදී සිටින ගුරුවරුනට නම සිසුන් සඳහා දෙයාකාරයක මාර්ගෝපදේශකත්වය ලබා දිය හැකි ය. එම මාර්ගෝපදේශ පොදුවේ හඳුන්වන්නේ ප්‍රතිපෝෂණය (FEED BACK) හා ඉදිරිපෝෂණය (FEED FORWARD) යනුවෙනි. සිසුන්ගේ දුබලනා හා නොගැකියා අනාවරණය කර ගත් විට ඔවුන්ගේ ඉගෙනුම් ගැටලු මගහරවා ගැනීමට ප්‍රතිපෝෂණයන් සිසු හැකියා සහ ප්‍රාග්ධන හඳුනා ගත් විට එම දක්ෂතා වැඩි දියුණු කිරීමට ඉදිරිපෝෂණයන් ලබා දීම ගුරු කාර්යය වේ.

ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රියාවලියේ සාර්ථකත්වය සඳහා පාඨමාලාවේ නිපුණතා අතරෙන් කවර නිපුණතා කවර මට්ටමින් සාක්ෂාත් කළ හැකි වූයේ දැයි සිසුන් විසින් හඳුනා ගැනීම අවශ්‍ය වේ. ඇගයීම් වැඩපිළිවෙළ මස්සේ සිසුන් ලාභ කර ගත් ප්‍රවීණතා මට්ටම් විනිශ්චය කිරීම මේ අනුව ගුරුවරුන්ගේ බලාපොරොත්තු වන අතර සිසුන් හා දෙම්විපියන් ඇතුළු වෙනත් අදාළ පාර්ශවයන්ට සිසු ප්‍රගතිය සන්නිවේදනය කිරීමට ගුරුවරුන් යොමු විය යුතු වේ.

එබ වෙත ඉදිරිපත් කරන මෙම විපයමාලාව ශිෂ්‍ය කෙන්ඩ්‍රය (STUDENT-CENTRED), නිපුණතා පාදක (COMPETENCY-BASED) ක්‍රියාකාරකම් දිකාණිමුඛ (ACTIVITY-ORIENTED) කර ගත් ප්‍රවීණයකින් යුතුකින වේ. ජ්‍යෙෂ්ඨ අර්ථවත් කර ගැනීම සඳහා ක්‍රියාවන් ඉගෙනුම්, ගුරුවරයාගේ පරිණාමන හැකිකාවේ (TRANSFORMATION ROLE) හරය වේ.

පූර්වයෙන් සංවර්ධනය කළ ක්‍රියාකාරකම් සන්නතියක් ඔස්සේ ක්‍රියාත්මක වන මෙම විපයමාලාව ඉගෙනුම් හා ඉගැන්වීම්, තක්සේරුව හා ඇගයීම සමඟ සම්බාධිතය කිරීමට උත්සාහ දරා ඇත. ඒ ඒ ක්‍රියාකාරකම්වල දෙවනී පියවරේ දී සිසුන් කණ්ඩායම් වශයෙන් ගවේපණයේ යෙදෙන විට ඔවුන් තක්සේරුකරණයටන් ක්‍රියාකාරකම්වල තුන් වැනි පියවරේ දී සිසුන් ස්වකිය අනාවරණ ඉදිරිපත් කිරීමට හා විස්තාරණයට යොමු වන විට ඔවුන් ඇගයීමටන්

ගුරුවරයාට හැකි වේ. සිසුන් ගම්පණයේ යෙදෙන විට සිසුන් අතර ගැවයෙමින් ඔවුන් ඉටු කරන කාර්යය නිර්ක්ෂණය කරමින් සිසුන් මූලුණුපා ඇති ගැටුලු පන්ති කාමරය තුළ දී විසඳා ගැනීම සඳහා පහසුකම් සහ මාර්ගෝපදේශකත්වය සපයා දීම ගුරුවරයාගෙන් අපේක්ෂා කරන කාර්යය වේ.

නක්සේරුව හා ඇගයීම පහසුවෙන් සිදු කළ හැකි වන පරිදි පොදු නිර්ණායක පහක් යෝජනා කෙරේ. මෙම නිර්ණායක අතරෙන් පලමු නිර්ණායක තුන ඒ ඒ නිපුණතාව ගොඩ තැගීමට ඒකරායි වී තිබෙන දැනුම, ආක්‍ර්‍මීප හා කුසලතා මූලික කොට සැකසී තිබේ. අවසාන නිර්ණායක දෙක ජීවිතයට වැදගත් වන හැකියා දෙකක් ප්‍රගණ කර ගැනීමට සිසුනට අත දේ. මේ නිර්ණායක හා සම්බන්ධ වර්යා වෙනස්කම් පහ පන්තිකාමරය තුළ සිසුන් ක්‍රියාත්මක විමේ දී හඳුනා ගැනීමට ගුරුවරයා උත්සාහ කළ යුතු අතර නක්සේරුව යටතේ එම වර්යා ගොඩ තැගීම තහවුරු කිරීමටත් ඇගයීම යටතේ එසේ ගොඩ තැගා ගත් වර්යා ප්‍රමාණය කිරීමටත් ගුරුවරයා යොමු විය යුතු වේ.

නක්සේරුව හා ඇගයීම පිළිබඳ වැඩපිළිවෙළ වැඩඩිසුලු කිරීමෙන් ඉගෙනුම-ඉගෙන්වීම ක්‍රියාවලිය පූඩ්ල් කළ හැකිය. මෙයේ ඉගෙනුම හා ඉගෙන්වීම දිර්ස කිරීම සඳහා මූලින්ම කළ යුත්තේ ක්‍රියාකාරකම් සන්නතියට ඇතුළත් ක්‍රියාකාරකම්, කාණ්ඩ කිහිපයකට වෙන්කර ගැනීමයි. සිසු ඉගෙනුම විකසිත කළ හැකි ප්‍රහේද කිහිපයක් ඒ ඒ ක්‍රියාකාරකම් කාණ්ඩය හා බැඳෙන විපය සන්ධාරය පදනම් කර ගතිමින් දෙවනුව හඳුනා ගත යුතුයි. තොරුගත් ප්‍රහේද පදනම් කර ගෙන ගුරුවරයාට හා සිසුනට උපදෙස් ඇතුළත් වන පරිදි ඉගෙනුම-ඉගෙන්වීම ක්‍රියාවලිය දිර්ස කෙරෙන උපකරණ සකසා ගැනීම රේග පියවර වන අතර සැම ක්‍රියාකාරකම් කාණ්ඩයක් ආරම්භයේ දී ම මෙම උපකරණ සිසුනට හඳුන්වා දීම ගුරුවරයාගෙන් අපේක්ෂා කරන කාර්යයි. මේ ඇනුව ඉගෙනුම හා ඉගෙන්වීම දිර්ස කිරීම සඳහා ගුරුවරයාගෙන් යොදා ගත හැකි ප්‍රහේද කිහිපයක් මත් දැක් වේ.

- සංක්‍රාන්තික සිනියම් (CONCEPT MAPS)
- බිත්ති පුවත්පත් (WALL NEWS PAPERS)
- ප්‍රශ්න විවාරාත්මක වැඩසටහන් (QUIZZES)
- ප්‍රශ්න සහ පිළිතුරු පොත් (QUESTION AND ANSWER BOOKS)
- ගිහිපය කාර්ය සාධන ගොනු (PORTFOLIOS)
- සිසු නිර්මාණ ප්‍රදරුණ (EXHIBITIONS)
- විවාද (DEBATES)
- සාකච්ඡා මණ්ඩල (PANEL DISCUSSIONS)
- සම්මෘත්‍යාන (SEMINARS)

- ක්පනීක කථා (IMPROPTU SPEECHES)
- සුමිකා රංගන (ROLE PLAYS)
- සාහිත්‍ය විමසුම් ඉදිරිපත් කිරීම (PRESENTATION OF LITERATURE REVIEWS)
- ක්ෂේත්‍ර පොත් / ස්වභාව අධ්‍යයන දින පොත් / නොදු වැඩ පොත් (FIELD BOOKS/ NATURE DIARIES)
- ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණ (PRACTICAL TESTS)

පාඨමාර්ගයේ තුන්වන කොටස යෝජිත ඉගෙනුම හා ඉගැන්වීම දිර්ස කිරීමේ අවස්ථා හා ඒ සඳහා තොරා ගෙන ඇති උපකරණ තයුන්වා දීමට සැලුසුම්කර තිබේ. මේ ආකාරයට ක්‍රියාකාරකම් තුළත් එවා අතරත් තක්සේරුව හා ඇගයීම දෙයාකාරයකින් සිදු කිරීමෙන් ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම ක්‍රියාවලිය තව දුරටත් පූජාල් වන අතර ආගාවන් හා ප්‍රබෝධයෙන් ඉගෙනුම් නියුලීමට සියුනට හැකි වේ.

7.0 පාසල් ප්‍රතිපත්ති හා වැඩසටහන්

උපදේශන නායකත්වය

මෙම ව්‍යුහ ඉගැන්වීමේ දී විද්‍යාල්පති උපදේශන නායකයකු ලෙස විශේෂ අවධානයක් යොමු කළ යුතු යි. තාක්ෂණ ව්‍යුහ කණ්ඩායේ පවතින ගිල්ප කළා ව්‍යුහය කෙරෙහි පදනම් දීමියේ වර්තමානයේ පවතින අඩු තක්සේරුව සහ සාහාත්මක වින්තනය වෙනස් කළ යුතු ව අති. ඒ සඳහා විද්‍යාල්පතිවරුන් ට ව්‍යුහ සංවර්ධනය සඳහා විශේෂ කැපවීමක් හා දායකත්වයක් දැරීමට සිදු වනු ඇති.

පාසල් ගුරුවරුන්, සිසුන් හා දෙමාපියන් මෙම ව්‍යුහ ඉගැන්වීම සහ ඉගැන්වීම පිළිබඳ ව දැනුවත් කිරීම වැදගත් වේ.

විමෙන්ම මෙම ව්‍යුහය සාර්ථක ව ක්‍රියාත්මක කිරීම සඳහා ව්‍යුහ සුදුසුකම් සහිත ගුරුවරු වීම ව්‍යුහය සඳහා යෙදුවීම හා ව්‍යුහ ඉගැන්වීමට කැමතේතක් සහිත ගුරුවරු සිටි නම් ඔවුන් ඒ සඳහා යොමු කර අවශ්‍ය ප්‍රහුණුව ලබා දීම ද වැදගත් වේ. විමෙන් ම ව්‍යුහය සාර්ථක කර ගැනීම සඳහා අවශ්‍ය ගුණාත්මක යෙදුවීම ගුරුවරුන් ව ලබා දිය යුතු ය.

කාල සටහන සැකසීම

10 වසර තාක්ෂණ කණ්ඩායේ ව්‍යුහයන් සඳහා සතියකට මතින්තු 40 කාලවීදේ 3 ක්, වෙත් වේ. 2007 නව ව්‍යුහමාලා ප්‍රතිසංස්කරණ සමග ඉගෙනුම් කුමවේදය වෙනස් වන හෙයින් මෙම කාලවීදේ තුන. විකලුග සිටින ලෙස සැකසීමට හැකි නම් මෙම ව්‍යුහයේ ක්‍රියාකාරකම් කිරීමට පහසුවක් සැල සේ.

වැඩිවහන්

ලිංප කළා විෂයය ඉගෙනුම්-ඉගැන්වීම් ක්‍රියාවලිය සැලසුම් කර ඇත්තේ පන්ති කාමර ඉගැන්වීමට පමණක් සිමා නොවන අයුරිනි. විම විෂයයෙන් අපේක්ෂිත නිපුණතා ඉටුකර ගනිමන් ස්වයං නිර්මාණ හැකියාවන් වැඩි දියුණු කර ගතිමත් සාර්ථක වනවසායකන්වයක් කර යොමු කර විමට ව්‍යව වහාපාති යෝජනා කර තිබේ. කේවල මෙන්ම කණ්ඩායම් සහභාගිත්වයෙන් කළ හැකි නිර්මාණයන් ට අදාළ ව්‍යව වැඩිස්වහන් ක්‍රියාත්මක කෙරේ.

ලිංප කළා විෂයයයේ ඉගැන්වීම් ක්‍රියාවලියට අදාළ වැඩිස්වහන්

- ලිංප කළා තාක්ෂණ දිනයක් පැවැත්වීම.
- තාක්ෂණ වැඩිමුළු පැවැත්වීම.
- විෂයයට අදාළ බිත්ති පුවත්පත් පුද්ගලය කිරීම.
- ක්ෂේත්‍ර වාරිකා
- වහාපාති
- පාසල් මට්ටමන් නිර්මාණ පුද්ගලය පැවැත්වීම.
- කොට්ඨාස / කළාප / පුද්ගල පැවැත්වීම.
- පාසල් පොල මගින් සිසු නිර්මාණ අමෙවිකරණය ට අවස්ථාවක් ලබා දීම.
- ලිංපකළා විෂයය උදෙසා වාර්ෂික ව සගරාවක් වාර්ෂික ව තිකුත් කිරීම.

ගුරුවරයා

පාසල් පවත්නා සම්පත් අනුව ඉහත සඳහන් වැඩිස්වහන් ක්‍රියාත්මක කළ හැකි ආකාරය හඳුනා ගැනීම හා එ්වා සාර්ථක ව ක්‍රියාත්මක කිරීම ගුරුහෙවතාගේ වගකීම වේ.

සාර්ථක ඉගෙනුම් පරිසරයක් සඳහා ආරක්ෂා සහිත පන්තිකාමරයක් හා නිර්මාණයේ වන්නනයකින් යුතු හායායික මෙන්ම ප්‍රායෝගික දැනුමකින් හෙබි ගුරුහෙවතුන් සිටීම වැදගත් ය.

ලිංප කළා විෂය නිපුණ සිසු පරපුරක් බිජි කර රටේ ආර්ථිකය ව දායක විම සඳහා මග පස්දීම සඳහා විදුහළුපති හා ගුරුමන්චිලය ප්‍රතිපත්ති සකසා ගැනීම වදුගත් ය.